

Vintos 40 x GN1/1

Schnellkühler/Schockfroster, Kombi-Gerät, zum Einfahren Eigenkühlung

Ausführung:

Der Außenkorpus ist komplett aus Chromnickelstahl 1.4301 (AISI 304), ebenso Boden, Rückwand und Deckblech. Die Sichtseiten sind matt geschliffen. Allseitig 100 mm Isolierung aus hochdichtem Polyurethan, in Paneel Bauweise. Die Anlieferung erfolgt zerlegt. Optional Zufahrtsrampe. Bei Aufstellung mit Boden inklusive 25 mm hohen Unterlüftungsringen. Tür mit steigenden Scharnieren und abschließbarem Hebelverschluss.

Das Gerät ist zur Aufnahme von zwei bauseitigen Hordenwägen 20 x GN1/1 oder 20 x EN6040, alternativ zur Aufnahme von Kombi-Dämpfer Hordenwägen oder Bankett-Systemen aller gängigen Hersteller mit entsprechender Kapazität, geeignet.

Eigenkühlung:

Vertikal angeordnete Verdampfer-Lüfter-Einheit an der Seitenwand. Vier Kunststoff-Lüfterräder mit Durchmesser 300 mm. Die Lüfter werden mit energieeffizienten EC-Motoren betrieben und sind für vibrationsfreien Rundlauf ausgewuchtet. Lüfter-Verkleidung zur Seite schwenkbar, dadurch ist der spezialbeschichtete Verdampfer schnell zugänglich und leicht zu reinigen.

Die separat gelieferte Kältemaschine verfügt über ein pulverbeschichtetes Wetterschutzgehäuse mit Schalldämmung und ist daher zur Außenaufstellung geeignet, inklusive Winterregelung. Kältemaschine geeignet für Umgebungstemperaturen bis +40°C. Das Aggregat wird separat verpackt angeliefert und muss bauseits angeschlossen werden. Die Kältemaschine und der Verdampfer sind mit Schutzgas befüllt. Bauseitiger Anschluss und Befüllung notwendig.

Elektronik-Steuerung:

Die Easytouch Bedienung erfolgt über in den Gerätekörper integriertes, ergonomisch angebrachtes 7" TFT-Glas Display in kapazitiver Ausführung.

Zyklus-Start erfolgt sofort nach Einbringung der Lebensmittel (temperaturunabhängig). Das Gerät erkennt automatisch ob der 3-Zonen-Kerntemperaturfühler gesetzt ist und wählt die entsprechende Steuerung über Temperatur oder Zeit.

In Klarschrift und mit selbsterklärenden Piktogrammen werden für unterschiedlichste Speisen optimal voreingestellte Zyklen ausgewählt. Neben den vorgegebenen Zyklen können für jede Speisegruppe (z. B. Fleisch, Fisch, Gemüse ...) eigene Zyklen geschrieben und gespeichert werden oder eine manuelle Betriebsart gewählt werden.

Am Display wird kontinuierlich der Temperaturverlauf der zu kühlenden Speisen und die Endzeit (in Echtzeit) angezeigt.

Die Steuerung verfügt über Alarmmeldungen für: geöffnete Tür, defekte Temperaturfühler, Kompressor-Schaden, Stromausfall, Überhitzung und Hochdruck.

Über die Geräte-Schnittstellen (USB-, Ethernet-RJ45- und RS485-Schnittstelle) können Betriebszustände, Alarmmeldungen und HACCP-Daten ausgelesen bzw. Software-Updates und zusätzliche Zyklen aufgespielt werden.

Daten:

Schnellkühlleistung pro Zyklus gemäß DIN 18872-5: Mind. 200 kg (+65°C/+3°C) in 90 min
Schockfroastleistung pro Zyklus gemäß DIN 18872-5: Mind. 175 kg (+65°C/-18°C) in 240 min

Produktabhängig bis zu 270 kg

Abmessungen außen: 1.550 x 1.315 (Mit Griff Tiefe = 1.398) x 2.433 (L x T x H) mm
Abmessungen innen: 889 x 1.050 x 2.000 (L x T x H) mm

Abmessung Kältemaschine: 1.570 x 680 x 970 (L x T x H) mm

Nettogewicht: 610 kg (300 kg Schnellkühler / 310 kg Kältemaschine)
Anschlusswert: 400 V / 50 Hz / 3+N+T / 13,5 kW / 28 A
Absicherung: 32A träge
Kältemittel: R452a
Kälteleistung: 24.000 W -10°C VT / +40°C UT
8.400 W -30°C VT / +40°C UT
Lautstärke: 47dBA

Varianten:**Eigenkühlung für Kältemittel R452a**

Kälte-Aggregat wird als separate Einheit geliefert, mit Schutzgas befüllt zum bauseitigen Anschluss.

Einfahrgerät mit isoliertem Boden	SKFMSE4011D-MB
Einfahrgerät ohne Boden, inkl. Montagerahmen	SKFMSE4011D-OB
Durchfahrgerät mit isoliertem Boden	SKFMSE4011D-MB
Durchfahrgerät ohne Boden, inkl. Montagerahmen	SKFMSE4011D-OB